

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

**TTP-PW01-1-2198-0402.26.00**

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

<b>Producent:</b>	<b>STALMUT Marek Maśka Sp. J.</b> ul. Mazańcowicka 116, 43-346 Bielsko-Biała, Polska
<b>Zakład produkcyjny:</b>	<b>STALMUT Marek Maśka Sp. J.</b> ul. Mazańcowice 884, 43-391 Mazańcowice, Polska
<b>Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania:</b>	Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 2, wg wymagań EN 1090-2:2018+A1:2024  Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 2, wg wymagań EN 1090-3:2019
<b>Procesy spawalnicze:</b> (zgodnie z EN ISO 4063)	135 – Spawanie lukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
<b>Materiały podstawowe:</b> (zgodnie z ISO/TR 15608)	Grupa 8.1, 23.1 zgodnie z ISO/TR 15608;
<b>Nadzór spawalniczy sprawuje:</b> (imię, nazwisko, kwalifikacje)	<b>Adam Jurek, IWE, IWI-C</b>
<b>Zastępca:</b> (imię, nazwisko, kwalifikacje)	---
<b>Uprawnienia do spawania:</b>	W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2.
<b>Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją:</b>	Kształtowanie na zimno.
<b>Początek ważności Świadectwa:</b> (miejsce i data wystawienia)	Katowice, 16.04.2026
<b>Okres ważności:</b>	Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.
<b>Uwagi:</b>	---



  
**Dominik Bartecki**  
Dyrektor Centrum Certyfikacji